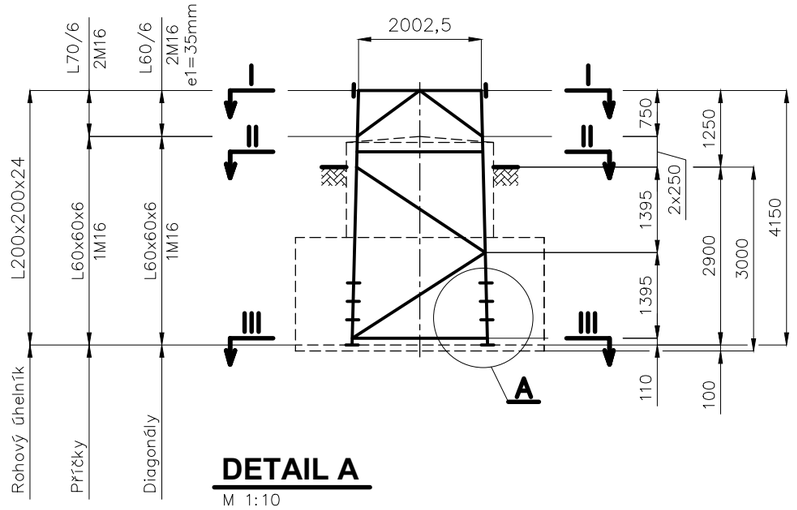
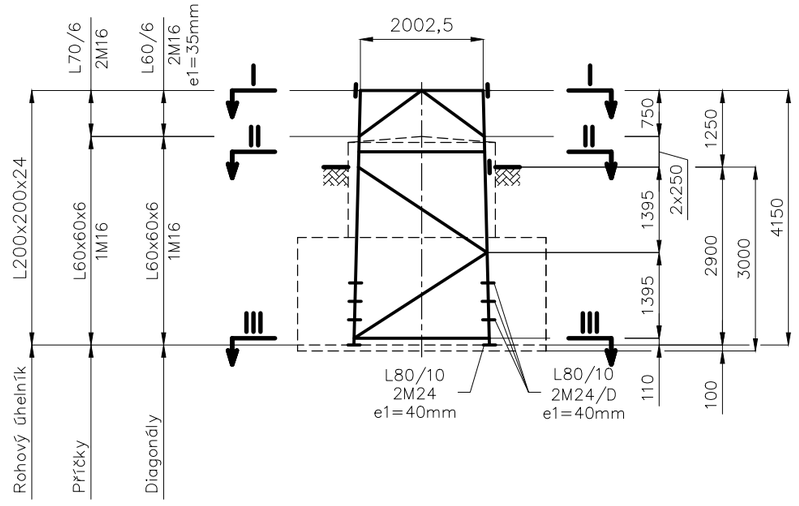
ČELNÍ STĚNA



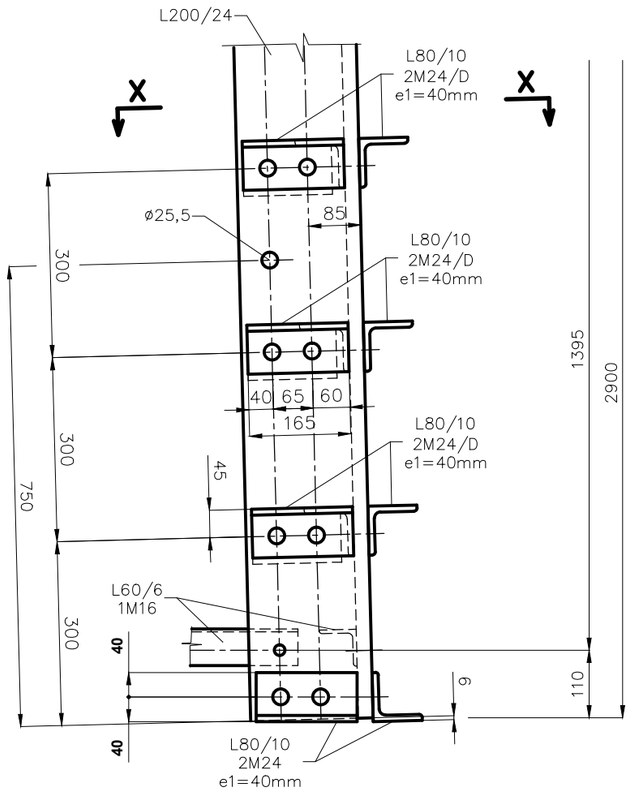
S6-12M24/D
Pl. t=14mm
šířka=150mm, (150mm patka)

BOČNÍ STĚNA

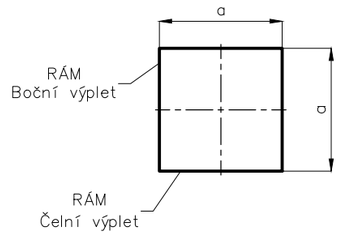


S6-12M24/D
Pl. t=14mm
šířka=150mm, (150mm patka)

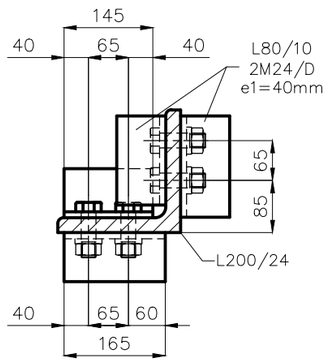
DETAIL A
M 1:10

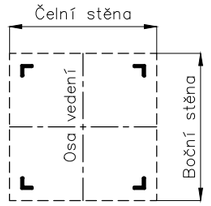


ŘEZ I-I až III-III



ŘEZ X-X
M 1:10





Přírůstek šířky 50mm/m

Poznámka :
1) U stykových příložek dříku stožáru je uvedena minimální tloušťka a šířka.
2) Průřez L250 bude mít šroubové osy od příruby ve vzdálenosti 95mm + 50mm + 50mm.

ŘEZ	a [mm]	DIMENZE			
		RÁM Čelní výplet	ŠROUB	RÁM Boční výplet	ŠROUB
I - I	2002,5	L70x70x6	2M16	L70x70x6	2M16
II - II	2052,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16
III - III	2204,5	L60x60x6	1M16	L60x60x6	1M16

MATERIÁL :

OCEL S 355J2 dodávat s Inspekčním certifikátem 3.1 dle ČSN EN 10 204
ŠROUBY 8.8

DRÁT SVAŘOVACÍ: G3Si1 (ČSN EN ISO 14341-A) dodávat se Zkušební zprávou 2.2. dle ČSN EN 10 204
Typ: ESAB OK Aristorod 12.50 ISO

OCHRANNÝ PLYN: M21 (ISO 14175)

1) Zajištění jakosti svařování: ČSN EN ISO 3834-2
2) Metody svařování ČSN EN ISO 4063: 135
3) Příprava svarových ploch: ČSN EN ISO 9692-1
4) Svary provedeny dle WPS (ČSN EN ISO 15609-1) kvalifikovaných dle WPQR (ČSN EN ISO 15614-1)
5) Stupeň jakosti svaru: B (ČSN EN ISO 5817)
6) Metody NDT: metoda VT dle ČSN EN ISO 17637
7) Kvalifikace svářeče: Podle ČSN EN 287-1

Invest ČEPS, a.s.	**ČEPS Invest, a.s.** Elektrárenská 774/2, 101 52 Praha 10			REVIZE:	STARÝ VÝKRES:
MĚŘÍTKO **1:100**	VEDOUCÍ ZAKÁZKY:	Ing. Laub		STUPEŇ:	DATUM: 12/2017
	KONTROLOVAL:	Ing. Laub		POČET A4: 2A4	LIST:
	VYPRACOVAL:	Rieb		ČÍSLO ZAKÁZKY:	
PS: Vedení 2 x 110kV SO:				POŘ. ČÍSLO:	
NÁZEV: **Kotevní stožár typu V11+3 - patka** Jeden držák zemnícího lana				ARCHIV AIP: **3EI 17142**	